



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ  
INSTITUTO DE CIÊNCIAS JURÍDICAS

PORTARIA Nº 44/2024 - ICJ (11.35)

Nº do Protocolo: 23073.016781/2024-81

Belém-PA, 12 de março de 2024.

**PORTARIA Nº 27/2024-ICJ/GD**

EMENTA: Aprovação de Projeto de Extensão

A diretora do Instituto de Ciências Jurídicas da UFPA, no uso das atribuições que lhe conferem o Estatuto e o Regimento Geral, e em cumprimento às decisões da Resolução N. 4.918, de 25 de abril de 2017 - CONSEPE, que regulamenta a aprovação de carga horária a dos Projetos de Ensino, de Pesquisa ou Extensão nesta Universidade, e conforme deliberação da Congregação do Instituto de Ciências Jurídicas em reunião realizada no dia **29/02/2024**,

**RESOLVE:**

Aprovar o Projeto de Extensão intitulado **“CRIAÇÃO DE CLÍNICA DE DIREITO À CIDADE, PREVENÇÃO E TRATAMENTO ADEQUADO DE CONFLITOS PÚBLICO-PRIVADOS NA AMAZÔNIA – MULTIVERCIDADES”** e seu Regimento Interno, a ser executado no período de **01/10/2023** a **30/09/2024**, pelas Professoras **Luly Rodrigues da Cunha Fischer** e **Myrian Silvana da Silva Cardoso**.

Dê-se ciência e cumpra-se.

*(Assinado digitalmente em 12/03/2024 13:37)*

LUANNA TOMAZ DE SOUZA  
ORDENADOR DE DESPESAS - SUBSTITUTO  
ICJ (11.35)  
Matrícula: ###280#7

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <https://sipac.ufpa.br/public/documentos/index.jsp> informando seu número: **44**, ano: **2024**, tipo: **PORTARIA**, data de emissão: **12/03/2024** e o código de verificação: **f006c11e3b**